

## CARACTERÍSTICA

Se caracteriza por ser una solución de sello sobre pavimentos de hormigón y asfaltos, su característica principal es aumentar la fricción entre el vehículo y el pavimento reduciendo la distancia del frenado del vehículo, su uso se ve reflejado mayormente en pavimentos en condiciones de humedad y hielo en la vía, y en zonas críticas como escuelas, pendientes fuertes, zonas de curvas y de frenado.

## VIDA ÚTIL

Entre 5 y 10 años

## COMPONENTES

### Adhesivo epóxico dos componentes

- Corrosivo
- Tóxico para vida marina
- Orgánico
- No inflamable

### Agregado pétreo

- Calcinada
- Graduada 1 a 3mm
- Tratado sintético
- Color: Rojo
- Reutilizable

## APLICACIÓN

Su aplicación es en frío, mezcla 1:1 de componente A y B, mezcla total de 20kg homogenizada mediante revoledor mecánico y con un rendimiento promedio de 10,5 a 14,2 m<sup>2</sup>.

La bauxita calcinada se emplea por sembrado, saturando la zona de ligante, no se permite el rodado de esta sobre el adhesivo.

**Respecto a los ensayos adicionales del TRL Report 176, TYREG RIP HFS cumple y es satisfactorio con los parámetros exigidos de:**

- Resistencia al hielo / deshielo
- Resistencia al Diesel
- Resistencia al Movimiento térmico (Dilatación Térmica)



## MÁXIMA CALIDAD PARA CIUDAD

TYREG RIP HFS es un sistema de superficies de alta fricción, considerado un tratamiento superficial o sello de alta fricción, este se conforma de un aglutinante epóxico modificado de dos componentes en mezcla 1:1 y un agregado pétreo calcinado. Certificado por HAPAS – “Certificate 05/H115” zzvzvvvvvvvv

TYREG RIP se encuentra calificado como un sistema de superficies de alta fricción Tipo 1, lo cual califica su uso como superficie de alta fricción en sustratos de hormigón o mezclas bituminosas con profundidades de textura superficial entre 0,5 y 2,0 mm teniendo una vida útil entre 5 y 10 años en las zonas adecuadas de instalación.

El sistema o sello de alta fricción (SAF) se encuentra ensayado según los requerimientos del “Guidelines Document for the Assessment and Certification of High-Friction Surfaces for Highways” bajo los métodos y ensayos señalados en el “TRL Report 176”

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ENSAYO	PARÁMETRO ENSAYADO	REQUERIMIENTO – TIPO 1
1. Arrastre a 45°		
Inicial	Profundidad de textura (mm)	≥1.4
500 ruedas después	Profundidad de textura (mm)	≥1.2
	Índice de erosión	≤3
Edad 112 días a 70°C ± 3°C y 500 pasadas de rueda	Profundidad de textura (mm)	≥1.2
	Índice de erosión	≤5
2. Uso		
Inicial	Profundidad de textura (mm)	≥1.4
	SRV	≥65
100.000 pasadas de ruedas después	Profundidad de textura (mm)	≥1.1
	Índice de erosión	≤3
	SRV	≥70
3. Adherencia a la Tracción		
A (-10±2) °C	Tensión de Falla (Nx mm <sup>2</sup> )	≥1.0
A (20±2) °C	Tensión de Falla (Nx mm <sup>2</sup> )	≥0.5

Parámetros de ensayos según reporte TRL Report 176.